

MANUEL D'UTILISATION PONCEUSE GF 225





DECLARATION DE CONFORMITE CE

DIAM INDUSTRIES déclare que la machine type

PONCEUSE GF 225 avec moteur électrique

série No

année

remplit les conditions requises des directives et normes suivantes :

2006/42/EC

2006/95/EC

2004/108/EC

EN 5501-1/A2:2011

EN 55014-2/A2: 2008

EN 61000-3-2/A2: 2009

EN 61000-3-3: 2008

EN 60745-1/A11: 2010

EN 60745-2-3: 2011

DIAM INDUSTRIES

ZI – High Tech 1 rue Albert Calmette 67610 LA WANTZENAU

Le Dirigeant,
Jean-Michel CHRISTOPH

C€ Conformité



SOMMAIRE

	PAGE
Avant propos	.3
Présentation de la machine	.4
Consigne de sécurité	.5 à 8
Caractéristique technique	.9
Mise en fonction – utilisation	.10-11
Entretien – maintenance et stockage	.12 à 14
Norme et environnement	.15 - 16
Garantie	.17
Vue éclatée	.18
Liste des pièces détachées	.19



AVANT-PROPOS

DIAM INDUSTRIES vous remercie de la confiance que vous lui avez accordée pour l'achat de cette machine et espère qu'elle vous donnera entière satisfaction.

Les informations contenues dans ce manuel vous permettront :

- De vous familiariser avec la machine.
- De connaître les caractéristiques techniques et les différentes utilisations.
- ☞ De prendre connaissance et de respecter les consignes de sécurité.
- D'effectuer un entretien régulier afin d'optimiser la longévité et l'efficacité de la machine.



1. PRESENTATION DE LA MACHINE



- Verrouillage du bras
- 2. Poignée grip
- 3. Poignée frontale
- 4. Branchement du flexible d'aspiration
- Capuchon de charbon

Fournitures:

- 1 Clé 6 pans
- 1 Sac de transport
- 1 Flexible d'aspiration (4m) avec adaptateur de connexion ABR010
- 1 Poignée frontale
- 1 Pad en mousse velcro double face
- 5 Disques abrasifs Ø225mm (2xGr.60 + 2xGr.100 + 1xGr.240)

- 6. Bloc moteur
- 7. Variateur de vitesse
- 8. Flexible d'aspiration
- 9. Interrupteur Marche/Arrêt
- 10. Tête de ponçage

Document:

- Manuel d'utilisation (document original)



2. CONSIGNES DE SECURITE

 Cette machine est exclusivement destinée aux travaux de ponçage de cloison sèche, de plafond, et pour l'élimination de résidus de plâtre, de peinture, de mastic, d'apprêt et de colle.

Cette machine ne doit en aucun cas servir à poncer des matériaux autres que ceux décrits ci-dessus (par ex. bois, béton, métal, acier, métaux non ferreux, plastique etc.).

Cette machine ne doit en aucun cas servir à meuler ou couper en utilisant des adaptateurs au tout autre dispositif de montage.

- Ne travaillez que les matériaux pour lesquels l'outil a été conçu (les outils autorisés sont répertoriés dans le chapitre "Caractéristiques techniques").
- Une utilisation non conforme aux instructions, des modifications apportées à la machine ou l'emploi de pièces non approuvées par le fabricant peuvent provoquer des dommages irréversibles.

Respectez les instructions de sécurité suivantes afin d'éliminer tout risque de dommage corporel ou matériel !

Danger dû à l'environnement de travail:

- Maintenez la zone de travail en ordre ; elle doit être dégagée de tous résidus ou éléments pouvant faire obstacle au bon déroulement des opérations.
- Restez vigilant et concentré sur votre travail, n'utilisez pas la machine si vous n'êtes pas suffisamment concentré.
 Le travail doit être réfléchi, organisé et préparé avec rigueur.
- La machine ne doit en aucun cas être utilisée par un opérateur qui est fatigué ou sous l'influence d'alcool, de drogues ou de médicaments. Pour votre plus grande sécurité, il est primordial d'avoir les idées claires.
- Veillez à ce que l'éclairage de la zone de travail soit correct et suffisant.
- Limitez au minimum la quantité de poussières présentes sur la zone de travail: nettoyez la zone avec un appareil d'aspiration. Vérifiez périodiquement le bon fonctionnement de votre dispositif d'aspiration et son bon état.
- Vérifiez la zone de travail et tenez compte des dimensions de la machine, de ses capacités de travail, et des mouvements que vous aurez à effectuer avant, pendant, et après l'usinage.
- Prévoyez une zone de stockage stable et facilement accessible pour les pièces usinées.
- Adoptez une position de travail stable et confortable. Veillez à constamment garder votre équilibre.
- N'utilisez pas la machine en présence de liquides ou de gaz inflammables (gaz naturel, vapeurs d'essence ou autres vapeurs inflammables).
- Cette machine ne doit être manipulée, mise en marche et utilisée que par des personnes expérimentées et ayant pris connaissance des dangers présents. Les mineurs ne sont autorisés à se servir de la machine que dans le cadre d'une formation professionnelle et sous le contrôle d'une personne qualifiée.
- Les enfants en particulier, les personnes non concernées par la machine en général, doivent se tenir éloignés de la zone de travail, et ils ne doivent en aucun cas toucher le câble électrique et, surtout, l'appareil lorsque ce dernier est en marche.
- Ne dépassez pas les capacités de travail de la machine (elles sont répertoriées dans le chapitre "Caractéristiques techniques").

Danger dû à l'électricité:

- Ne branchez la machine qu'à une prise de courant répondant aux normes en vigueur et aux caractéristiques de la machine: tension et fréquence du secteur correspondant à celles mentionnées sur la plaque signalétique de la machine, protection par un disjoncteur différentiel, prises de courant correctement installées et contrôlées.
- Cette machine a été construite avec une double isolation (Classe II) et est conforme à la règlementation européenne en vigueur : elle peut être alimentée sans mise à la terre.
- Ne modifiez pas la fiche fournie ; si elle ne correspond pas à la prise, faites installer la prise appropriée par un électricien qualifié.
- Cette machine ne doit pas être exposée à la pluie. L'aire de travail doit être sèche et l'air relativement peu chargé en humidité.
- Veillez à ce que la machine et le câble électrique n'entre jamais en contact avec l'eau.
- Lors du travail avec la machine, évitez tout contact corporel avec des objets reliés à la terre (tuyaux, radiateurs, réfrigérateurs etc.).
- Maniez le câble d'alimentation avec prudence, n'essayez pas de déplacer la machine en tirant sur le câble, ne donnez pas un coup sec sur le câble pour le débrancher, maintenez-le à l'écart de la chaleur excessive, de l'huile et des objets tranchants.



- Débranchez la machine en fin d'utilisation ou lorsqu'elle est sans surveillance.
- N'ouvrez jamais le boîtier interrupteur. Si ceci s'avère nécessaire, contactez un électricien qualifié.
- Nous vous recommandons d'utiliser un disjoncteur différentiel résiduel (DDR) FI 30mA.
- Seuls des électriciens qualifiés sont habilités à intervenir sur l'équipement électrique!

Danger dû à l'utilisation et à l'entretien:

- Assurez-vous que la machine est débranchée avant tout travail de maintenance, de réglage, d'entretien, de nettoyage...
- Assurez-vous que l'interrupteur marche/arrêt de la machine est en position arrêt (O) avant de la brancher sur le secteur.
- La machine ne doit être mise en marche que lorsque tous les dispositifs de sécurité sont opérationnels. Ne jamais les retirer!!
- Attendez que l'outil soit complètement à l'arrêt pour effectuer toute opération de nettoyage sur l'aire de travail, y compris pour dégager les poussières, les chutes etc.
- N'usinez que des pièces qui peuvent être stabilisées lors de l'opération.
- Vérifiez avant chaque mise en route qu'aucun outil et qu'aucune pièce détachée ne reste sur et dans la machine.
 Si vous remarquez une anomalie, prévenez votre réparateur agrée.
- Vérifiez qu'aucune clé de service ou autre outil ne soit sur la machine avant de la démarrer.
- Même lorsque la machine est à l'arrêt, l'outil peut provoquer des blessures: utilisez des gants pour remplacer et manipuler l'outil.
- Immédiatement après son utilisation, l'outil peut être très chaud : laissez-le refroidir avant toute manipulation.

Danger dû à l'usinage:

- Veillez à ce que l'outil soit adapté au matériau à usiner.
- Utilisez des outils appropriés respectant la vitesse de rotation préconisée (elle est répertoriée dans le chapitre "Caractéristiques techniques").
- Vérifiez régulièrement l'état de l'outil (utilisez des gants), et vérifiez qu'ils ne présentent pas de défauts (corps abimé, outil déformé ou fendu etc.).
- Veillez à ne pas coincer l'outil lors de l'utilisation de la machine.
- Afin d'éviter tout risque d'accrochage, puis d'entraînement, n'usinez jamais des pièces comportant des cordes, des lacets, des câbles, des rubans, des ficelles, des fils.

Protection de la personne:

- Portez une protection acoustique.
- Portez des lunettes de protection. Attention: les lunettes de vue que vous portez habituellement n'apportent aucune protection.
- Portez un masque anti-poussière.
- Portez des vêtements de travail adaptés.
- Ne portez aucun vêtement qui puisse être happé en cours d'utilisation de la machine. Ne portez ni cravate, ni vêtement à manches larges.
- Mettez un filet à cheveux si vous avez des cheveux longs.
- Mettez des chaussures de sécurité équipées de semelles antidérapantes.
- Portez des gants, même lorsque vous manipulez l'outil et les objets/matériaux avant et après la coupe.

Danger dû à un défaut de la machine ou à des modifications non appropriées:

- Assemblez la machine en respectant les instructions relatives au montage. Toutes les pièces doivent être correctement installées et serrées.
- Entretenez la machine et ses accessoires avec soin (reportez-vous au chapitre "Maintenance").
- Veillez <u>avant toute mise en route</u> à ce que la machine soit en bon état: vérifiez que les dispositifs de sécurité et de protection fonctionnent parfaitement, vérifiez que les pièces mobiles fonctionnent correctement et ne se bloquent pas.
- N'utilisez que des pièces de rechange répertoriées par le fabricant. Ceci est valable aussi bien pour les outils de ponçage que pour les dispositifs de sécurité et de protection.
- N'effectuez aucune modification sur les pièces de la machine.
- Toute pièce ou dispositif de protection endommagé doit être réparé ou remplacé par un réparateur agréé.
- N'utilisez pas la machine si une pièce du dispositif électrique est défectueuse, n'apportez aucune modification au circuit électrique : faîtes réparer la machine dans un atelier spécialisé agréé.
- Avant de commencer un travail, faites tourner la machine à vide. Si vous constatez un bruit ou des vibrations anormales, arrêtez la machine et débranchez-la. Ne la remettez en route qu'après avoir solutionné le problème.



Consignes additionnelles de sécurité pour une ponceuse murale

- Les dimensions de l'outil utilisé doivent correspondre aux dimensions admissibles de la machine.
- Assurez-vous avant chaque mise en route que l'outil est adapté au matériau à usiner.
- N'utilisez pas d'outil détérioré. Vérifiez avant chaque mise en route que l'outil est en bon état et qu'il n'est pas déchiré.
- Avant la mise en route de la machine, veillez à ce que personne, y compris vous-même, ne se trouve dans l'axe ou la trajectoire de rotation de l'outil,
- Eloignez les badauds et gardez-les à distance respectable de la zone de travail. Veillez à ce que toute personne entrant dans la zone de travail porte des équipements de protection personnelle.
- Portez des équipements de protection personnelle : lunettes de sécurité, casque antibruit, masque antipoussière, chaussures de sécurité avec semelles antidérapantes.
- Tenez toujours la machine à deux mains, en utilisant deux poignées.
- Maintenez la machine par des poignées isolées lorsqu'il y a des risques de rencontrer des fils électriques cachés.
- Assurez-vous que le plateau de ponçage est correctement fixé sur la machine.
- Assurez-vous que le disque abrasif est correctement fixé sur le plateau de ponçage.
- Adoptez une position de travail stable et confortable, ne vous tenez ni trop près ni trop loin de l'appareil. Veillez à constamment garder votre équilibre.
- Placez toujours le câble d'alimentation électrique à l'écart de la tête de ponçage, maintenez-le derrière vous.
- N'utilisez pas la machine en présence de matériaux inflammables.
- Avant de commencer les travaux, faites tourner la machine à vide et à plein régime afin de contrôler son bon fonctionnement.
- N'approchez jamais les doigts, les mains ou les bras de la tête de ponçage en fonctionnement.
- Ne portez ni bague, ni bracelet, ni tout autre objet susceptible d'être accroché.
- Attendez que l'outil soit complètement à l'arrêt avant de poser la machine au sol.
- Ne nettoyez jamais la machine ou l'aire de travail lorsque la machine est en marche.
- Ne laissez jamais la machine tourner à vide, surtout lorsque vous la transportez: arrêtez le moteur !
- Si l'outil se bloque, n'essayez jamais de le débloquer alors que la machine est en marche : arrêtez immédiatement la machine !
- Veillez à ce qu'aucun liquide ne soit projeté sur le carter du moteur. Nettoyez régulièrement les fentes de ventilation du moteur.

! Danger ! Les poussières en général, les poussières minérales en particulier, peuvent être nuisibles à la santé et peuvent, en cas de contact ou d'inhalation, provoquer des allergies ou entraîner des maladies respiratoires, tant pour l'utilisateur que pour les personnes se trouvant à proximité.

Prenez toutes les précautions nécessaires afin de protéger votre santé, surtout dans un environnement contenant certains minéraux ou métaux.

- Utilisez impérativement un appareil d'aspiration relié à la machine, et conformez-vous aux instructions d'utilisation et de sécurité de l'appareil.
- Utilisez impérativement un masque anti-poussière afin d'éviter l'inhalation des poussières en suspension.
- Aérez autant que possible la zone de travail.
- Conformez-vous aux instructions et aux consignes de sécurité données par le fabricant du produit à poncer.

! Danger ! Seules les sociétés homologuées et les personnes qualifiées sont autorisées à travailler des matériaux contenant de l'amiante ou du plomb.



Symboles et signalétique

Avertissement ! Des pictogrammes sont présents sur la machine et son emballage afin de garantir votre sécurité lors de l'utilisation de la machine. Étant donnée l'importance de ces symboles, veuillez lire attentivement les informations suivantes.

Il est important et impératif que la signalétique de sécurité sur la machine reste lisible et compréhensible.

! Danger ! Le non-respect des avertissements peut entraîner de graves blessures ou des dommages matériels.



Ne pas jeter avec les ordures ménagères.



Lisez attentivement les instructions.



Utilisez des lunettes de protection.



Utilisez un masque anti-poussière.

Plaque signalétique



Utilisez un casque de protection auditive.

4.5 Informations sur le niveau sonore et les vibrations

Niveau sonore

Niveau sonore mesuré conformément à EN 60745:

- Niveau de pression sonore: LpA = 91 dB(A)
- Niveau de puissance sonore en mode perforation: LwA = 102 dB(A)

Incertitude K = 3 dB(A)

Il est impératif de porter une protection acoustique (casque antibruit).

Vibrations mains/bras

Valeur totale de vibrations an (somme vectorielle des 3 axes directionnels) relevées selon EN 60745:

Emission de vibrations poignée principale: ah(HD) = 2,8 m/s²

Incertitude K = 1,5 m/s2

La valeur d'émission de vibrations déclarée ci-dessus a été mesurée conformément à la norme EN 60745 et peut donc être utilisée pour l'évaluation préliminaire de l'exposition à la charge vibratoire.

Attention !

L'émission de vibrations lors de l'utilisation sur site de la machine peut différer de la valeur d'émission déclarée cidessus, selon la manière et les conditions dans lesquelles la machine est utilisée;



3. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

MODELE : GF 225	MOTEUR monophasé 1 vitesse
Tension	230 V
Puissance du moteur	620 W - 0,8 Cv
Fréquence	50 Hz
Vitesse de rotation à vide	1000-2000 tr/min
Plateau de ponçage	215 mm
Fixation de l'abrasif	Velcro
Diamètre du disque abrasif	225mm
Disque abrasif autorisé	Disque support papier poids D ou disque t
Protection	Classe II
Poids: 4,7 Kg	

Détails de la machine :

Cette ponceuse est destinée aux travaux de ponçage de cloison sèche, de plafond, et pour l'élimination de résidus de plâtre, de peinture, de mastic, d'apprêt et de colle.



4. MISE EN FONCTION - UTILISATION

! Danger ! La machine ne doit en aucun cas être reliée au secteur pendant les opérations de montage: veillez à ce qu'elle soit débranchée.

- Enlevez avec précaution l'outil et tous les articles de l'emballage d'expédition.
- Conservez tous les emballages jusqu'à avoir inspecté et utilisé l'outil de façon satisfaisante.

Montage de la poignée frontale (Fig 1 & 2)

Outils nécessaires: 1 clé 6 pans de 6mm + 1 tournevis cruciforme (non fourni)

La poignée frontale (3) peut être utilisée pour le transport de la machine ou pour son maniement durant le travail de ponçage.

- Desserrez la vis cruciforme ST3.9x30 (11), faîtes coulisser la bride de serrage (12) sur le bras jusqu'à la position voulue, puis resserrez la vis cruciforme (11).
- Ôtez les 2 vis 6 pans creux M8x25 (13) puis insérez la poignée (3).
- Orientez la poignée (3) de façon à avoir une position de travail confortable, puis resserrez les 2 vis (13).

Assemblage du bras (Fig 3 & 4)

- Insérez l'embout d'entrainement (14) dans le bras du moteur puis connectez les 2 parties du bras.
- Vissez la baque de serrage (15) et vérifiez la rigidité de l'ensemble.

Branchement de l'aspiration (Fig 5)

! Danger! Le fait de ne pas utiliser un appareil d'aspiration auxiliaire augmente le niveau de poussière en suspension dans la zone de travail. Une exposition prolongée à ce genre de poussière peut causer de graves problèmes respiratoires.

- Insérez le connecteur à baïonnette (16) dans la sortie d'aspiration (4) de la machine, puis faites-le tourner dans le sens des aiguilles d'une montre pour le verrouiller.
- Connectez le flexible (8) à l'appareil d'aspiration avec l'adaptateur ABR010 fourni avec la machine:
 - Raccordement Ø42mm à baïonnette pour aspirateur LOASP306.
 - Avec fourreau Ø58mm pour aspirateurs ASP255, LOASP355.

Attention! L'appareil doit être homologué et classé pour la poussière de cloison sèche.

- Conformez-vous aux instructions d'utilisation et de sécurité de l'appareil d'aspiration.

Mise en place/changement du disque abrasif (Fig 6)

- Centrez soigneusement le disque abrasif (17) sur le pad en mousse (18), puis pressez le disque pour le mettre place. Veillez à aligner les trous du disque et du plateau si le disque en est muni.
- Pour le changement, retirez le disque en place, puis procédez comme décrit ci-dessus.

Attention: n'utilisez an aucun cas la machine sans disque abrasif!

Préparation du travail

- ! Danger ! Effectuez tous les réglages avant de mettre en route la machine.
- Vérifiez que l'aire de travail est propre et vous laissera libre de tout mouvement.
- Utilisez des équipements de protection personnelle.
- Veillez à avoir une position de travail correcte et confortable.
- Choisissez correctement l'outil en fonction du travail que vous allez effectuer.
- N'utilisez pas la machine si vous vous tenez sur une échelle, ou sur un échafaudage ou une plateforme instable.
- Inspectez soigneusement la surface de travail et vérifiez qu'il n'y ait ni clous, ni vis, ni autre élément pointu en saillie au risque d'endommager le disque abrasif et le plateau de ponçage.
- Avant de branchez la machine, vérifiez que l'interrupteur Marche/Arrêt (10) est en position « OFF » (Arrêt) marquée O.
- Avant de commencer un travail, vérifiez le bon fonctionnement de l'interrupteur Marche/Arrêt (9): la machine doit s'arrêter lorsque vous mettez l'interrupteur en position « OFF » (Arrêt) marquée O.
- Avant de commencer un travail, faites tourner la machine à vide. Si vous constatez un bruit anormal, arrêtez la machine et débranchez-la. Ne la remettez en route qu'après avoir solutionné le problème.



Raccordement au secteur

! Danger ! Tension électrique.

- N'utilisez la machine que dans un environnement sec.
- Ne branchez la machine qu'à une prise de courant répondant aux normes en vigueur et aux caractéristiques de la machine: tension et fréquence du secteur correspondant à celles mentionnées sur la plaque signalétique de la machine, protection par un disjoncteur différentiel, prises de courant correctement installées et contrôlées.
- Placez le câble électrique de façon à ce qu'il ne vous gêne pas pendant le travail et ne puisse pas être endommagé. Gardez le câble électrique derrière vous et loin de l'espace de ponçage.
- Protégez le câble électrique de tout facteur susceptible de l'endommager (chaleur, arêtes tranchantes, liquides corrosifs ou agressifs...).
- Utilisez uniquement comme rallonge des câbles à gaine caoutchoutée de section suffisante.
- Ne tirez pas sur le câble électrique pour débrancher la fiche de la prise de courant.
- Vérifiez périodiquement l'état du câble électrique et de la fiche.

Mise en route (Fig 7)

* Réglage de la vitesse:

La vitesse de l'appareil peut être ajustée électroniquement de 1000 à 2000 t/min pour une meilleure performance de ponçage.

- Utilisez la vitesse la plus élevée pour un ponçage rapide et un enlèvement important de matière, et la vitesse la plus lente pour un ponçage précis et fin.
- Pour ajuster la vitesse de rotation, tournez simplement la molette du variateur (7) de 1 (Min) à 5 (Max).
 Remarque:

Si vous travaillez sur la vitesse lente pendant un long moment, aménagez des temps de pause pour éviter une surchauffe du moteur, puis faites tourner la machine à vide sur la vitesse rapide pendant quelques dizaines de secondes une fois le travail terminé.

* Démarrage de la machine:

- Tenez la machine à deux mains : une main à l'arrière du bras et l'autre main sur la poignée grip (2) ou sur la poignée frontale (3). Soyez vigilant de façon à maitriser le couple de démarrage.
- Appuyez sur l'interrupteur Marche/Arrêt (9) pour le mettre en position « ON » (Marche) marquée L.

* Arrêt de la machine:

- Appuyez sur l'interrupteur Marche/Arrêt (9) pour le mettre en position « OFF » (Arrêt) marquée O.
- ! Danger ! Même après avoir arrêté la machine, la tête de ponçage va continuer à tourner pendant un court instant. Attendez que l'outil soit complètement à l'arrêt pour manipuler ou poser la machine.

Manipulation

- Tenez toujours la machine à deux mains de façon à maitriser le couple de démarrage.
- Démarrez l'aspirateur, puis la machine.
- Amenez doucement la tête de ponçage (10) en contact avec la surface de travail et maintenez la tête de ponçage bien à plat. Exercez une pression suffisante mais pas excessive : ne forcez pas sur la tête de ponçage !

Attention: ne démarrez pas la machine si le disque est en contact avec la surface à travailler !

- Balayez la surface par des mouvements courbes et travaillez par chevauchement de zones, le plus important étant de maintenir constamment la tête en mouvement.
- Retirez la tête de ponçage de la surface de travail, puis arrêtez la machine.

Attention:

- N'arrêtez jamais trop longtemps la tête de ponçage au risque d'obtenir des marques et des vagues.
- Utilisez un disque abrasif adapté à votre travail. Un grain trop gros enlèvera trop de matière et la finition ne sera pas satisfaisante. A contrario, un grain trop fin encrassera le disque et empêchera un ponçage efficace.
- ! Danger ! Tenez toujours vos mains éloignées de la tête de ponçage.
- ! Danger ! Même après avoir arrêté la machine, la tête de ponçage va continuer à tourner pendant un court instant. Attendez que l'outil soit complètement à l'arrêt pour manipuler ou poser la machine.



5. ENTRETIEN - MAINTENANCE ET STOCKAGE

! Danger ! Avant toute opération de maintenance ou de nettoyage, débranchez la fiche d'alimentation électrique de la machine du secteur. La machine ne doit en aucun cas être sous tension.

- Les travaux de maintenance et d'entretien décrits ci-après sont ceux que vous pouvez effectuer vous-même.
- Les travaux de maintenance et d'entretien autres que ceux décrits dans ce chapitre doivent être effectués par une personne compétente et qualifiée.
- Effectuez une maintenance régulière afin d'éviter l'apparition de problèmes indésirables.
- Ne remplacez les pièces détériorées que par des pièces d'origine contrôlées et agréées par le constructeur.
 L'utilisation de pièces non contrôlées ou non agréées peut provoquer des accidents ou des dommages.
- N'utilisez ni eau ni détergent pour nettoyer la machine: utilisez une brosse, un chiffon humide, une soufflette.
- Contrôlez le bon fonctionnement de tous les dispositifs de protection et de sécurité après chaque opération de maintenance.

Nettoyage de la machine

Cette machine travaille dans un environnement et des conditions difficiles. Les poussières et autres résidus peuvent s'accumuler dans les fentes de refroidissements, voire y pénétrer.

La poussière de certains matériaux contient des sels minéraux et d'autres substances corrosives qui peuvent gravement altérer la durée de vie du moteur si elles ne sont pas éliminées immédiatement.

- Effectuez un nettoyage soigné après chaque utilisation afin d'éviter l'accumulation de poussières ou d'autres résidus sur les éléments vitaux de la machine. Un nettoyage immédiat évitera la formation d'un agglomérat de déchets qu'il vous sera plus difficile d'éliminer par la suite, et surtout évitera l'apparition de traces de corrosion.
- La machine doit être propre pour pouvoir effectuer un travail efficace.
- La machine doit rester propre pour éviter une détérioration et une usure excessives.
- Nettoyez les éléments de commande, les dispositifs de réglage, les fentes de ventilation.
- N'utilisez ni eau, ni produit solvant ou détergent, ni produit abrasif ou corrosif : utilisez un chiffon humide.
- Les fentes de ventilation (moteur et mécanisme) doivent rester propres pour éviter une surchauffe. Utilisez une soufflette pour les nettoyer, puis faites tourner la machine à vide et utilisez à nouveau la soufflette à travers les fentes pour nettoyer l'intérieur du compartiment.

Entretien et stockage

Avant chaque utilisation:

- Contrôlez le bon état du câble électrique et de la fiche de branchement. Faites-les remplacer par une personne qualifiée si nécessaire.
- Contrôlez le bon état de fonctionnement de toutes les pièces mobiles et de tous les dispositifs de sécurité et de protection de la machine.
- Contrôlez le bon fonctionnement de l'interrupteur Marche/Arrêt,
- Contrôlez le bon état du plateau de ponçage, du pad en mousse et du disque abrasif : changez-les si nécessaire!

Régulièrement, selon la fréquence d'utilisation:

Contrôlez toutes les vis et resserrez-les si nécessaire.

Stockage:

- Débranchez la fiche d'alimentation électrique de la machine du secteur.
- Rangez la machine de façon à ce qu'elle ne puisse pas être mise en route par une personne non autorisée.
- Rangez la machine de façon à ce que personne ne puisse se blesser.
- Ne laissez pas la machine en plein air sans qu'elle ne soit protégée. Ne la stockez pas dans un endroit humide.
- Tenez compte de la température du lieu où la machine est entreposée.

Pad en mousse, brosse et plateau de ponçage et pad en mousse (Fig 8)

! Rappel ! Débranchez la fiche d'alimentation électrique de la machine du secteur. La machine ne doit en aucun cas être sous tension.

Le pad en mousse (13), la brosse (20) et le plateau de ponçage (19) doivent être en bon état pour obtenir de bons résultats : remplacez-les si nécessaire! S'ils sont déformés ou endommagés, le ponçage sera inégal.



* Pad en mousse:

- Retirez le disque abrasif (17) (Fig 6), retirez le pad en mousse (18) du plateau de ponçage, puis placez un pad neuf en prenant soin de parfaitement le centrer.
- Remettez en place le disque abrasif.

* Brosse de la tête de ponçage:

La brosse (20) de la tête de ponçage (10) a pour but de maintenir le disque de ponçage correctement plan avec la surface de travail en évitant de la creuser. Il aide également au dépoussiérage et rend l'aspiration plus efficace. La brosse doit être remplacée quand elle est usée pour assurer un dépoussiérage efficace et une stabilité parfaite de la tête de ponçage.

- Retirez le disque abrasif (17) (Fig 6), puis desserrez les vis cruciformes ST3x16 (21).
- Retirez la brosse endommagée, remplacez-la par une neuve, puis répétez les opérations de démontage à l'inverse pour le remontage.

* Plateau de ponçage:

- Retirez le disque abrasif (17) puis le pad en mousse (18).
- Maintenez fermement le plateau de ponçage (19) et dévissez le boulon central.
- Retirez le plateau endommagé, remplacez-le par un neuf, puis répétez les opérations de démontage à l'inverse pour le remontage.

Balais de charbon (Fig 7)

! Rappel ! Débranchez la fiche d'alimentation électrique de la machine du secteur. La machine ne doit en aucun cas être sous tension.

Des charbons trop usés vont gêner la circulation du courant et altérer le bon fonctionnement du moteur : faites changer les charbons régulièrement, selon la fréquence d'utilisation.

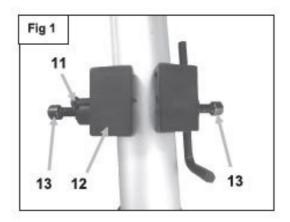
- Les charbons se changent toujours par paire et ils doivent être identiques.
- Si la machine s'arrête anormalement ou a des ratés ou perd de la puissance, vérifiez l'état des charbons.
- Dévissez les capuchons de charbon (5) de chaque côté du bloc moteur (tournevis non fourni).
- Otez les charbons usagés et remplacez-les par des neufs.
- Revissez les capuchons (5).

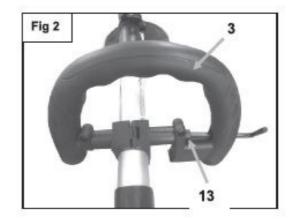
Réparations

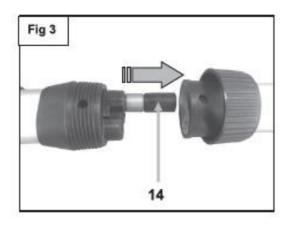
! Danger ! La réparation d'appareils électriques doit être confiée à un électricien professionnel.

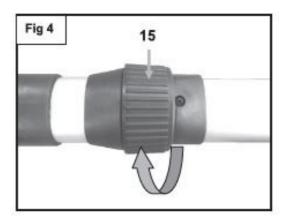
La machine nécessitant une réparation doit être renvoyée chez un réparateur agréé. Veuillez joindre à la machine le certificat de garantie dûment rempli (reportez-vous au chapitre "Certificat de Garantie").

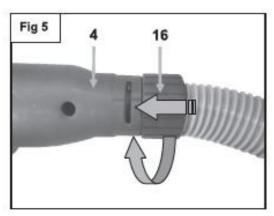


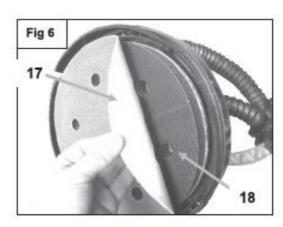


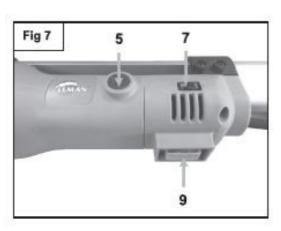


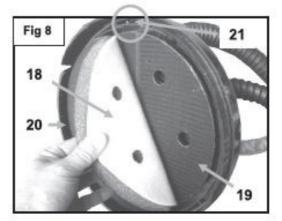














6. NORMES ET ENVIRONEMENT

Norme antibruit et vibrations

Le bruit émis par la machine a été contrôlé selon les normes DIN 45 635, Partie 21. Le niveau sonore sur le lieu de travail peut dépasser 85 dB (A), dans ce cas, il convient de prendre des mesures antibruit pour l'utilisateur.



Porter des protections auditives

Les vibrations mains/bras sont normalement inférieur à 2.5m/s2. Les résultats mesurés correspondent à la norme EN 60 745.

Le niveau de vibrations revendiqué correspond aux principales utilisations de l'appareil. Cependant, si l'appareil est utilisé pour d'autres applications, avec d'autres outils de travail ou avec un entretien non approprié, le niveau de vibrations peut différer. Ceci peut augmenter sensiblement la sollicitation vibratoire pendant toute la durée de travail.

Pour une estimation précise de la sollicitation vibratoire, il est recommandé de prendre aussi en considération les espaces de temps pendant lesquels l'appareil est éteint ou en fonctionnement, mais non utilisé. Ceci peut réduire sensiblement la sollicitation vibratoire pendant toute la durée de travail.

Déterminez des mesures de protection supplémentaires pour protéger l'utilisateur des effets de vibration, telles que par exemple : Entretien de la machine et des outils de travail, organisation des opérations de travail.

Protection de l'environnement



Recyclage de matière première

Pour éviter tout endommagement lors du transport, la machine doit être livrée dans un emballage solide,

L'emballage, ainsi que l'appareil et ses outils sont fabriqués avec des matériaux recyclables, ce qui permet de les traiter de manière écologique une fois arrivé en fin de vie. Les composants plastiques sont marqués, ce qui facilite leur tri par les usines de retraitement.



Seulement pour les pays de l'Union Européenne



Ne pas jeter la machine dans les ordures ménagères.

Conformément à la directive européenne 2002/96/EC relative aux déchets d'équipements électriques ou électroniques (DEEE), et à sa transposition dans la nationale, les appareils électriques usagés doivent être collectés à être soumis recvclage un respectueux de l'environnement.

Protection contre la poussière

Les poussières résultant de certains matériaux sont dangereuses pour la santé (par ex les peintures contenant du plomb, certains bois, minéraux et métaux). Toucher ou respirer ces poussières peut entraîner des réactions allergiques ou provoquer des maladies respiratoires aux utilisateurs et aux personnes ce trouvant dans cet environnement.

Certaines poussières de chênes et de hêtres sont considérées comme cancérigène surtout en combinaison avec des additifs pour le traitement du bois (chromate, lasure). Les matériaux contenant de l'amiante ne peuvent être manipulés que par des ouvriers spécialisés.

- Utilisez un système d'aspiration des poussières.
- Afin d'obtenir un haut niveau d'aspiration des poussières, utilisez un aspirateur à poussières fines du type ASP-E14 avec cette ponceuse.
- Bien aérer la zone de travail.
- Il est conseillé de porter un masque respiratoire de classe P2.



7. GARANTIE

La Société DIAM INDUSTRIES garantit la machine contre tout défaut de fabrication pendant douze mois à partir du moment où celle-ci sort d'usine. Nous considérons que la journée de travail de la machine est de 8 heures par jour.

La garantie ne couvre pas les pannes produites par une usure normale, un mauvais usage, une surcharge, une installation inadéquate ou un mauvais entretien de la machine.

La garantie prévoit la réparation et le remplacement des pièces, parties ou ensembles défectueux, qui seraient reconnus comme tels par notre personnel technique en usine.

Ces éléments devront nous être retournés et seront ensuite réexpédiés avec les frais d'envoi à la charge du client.

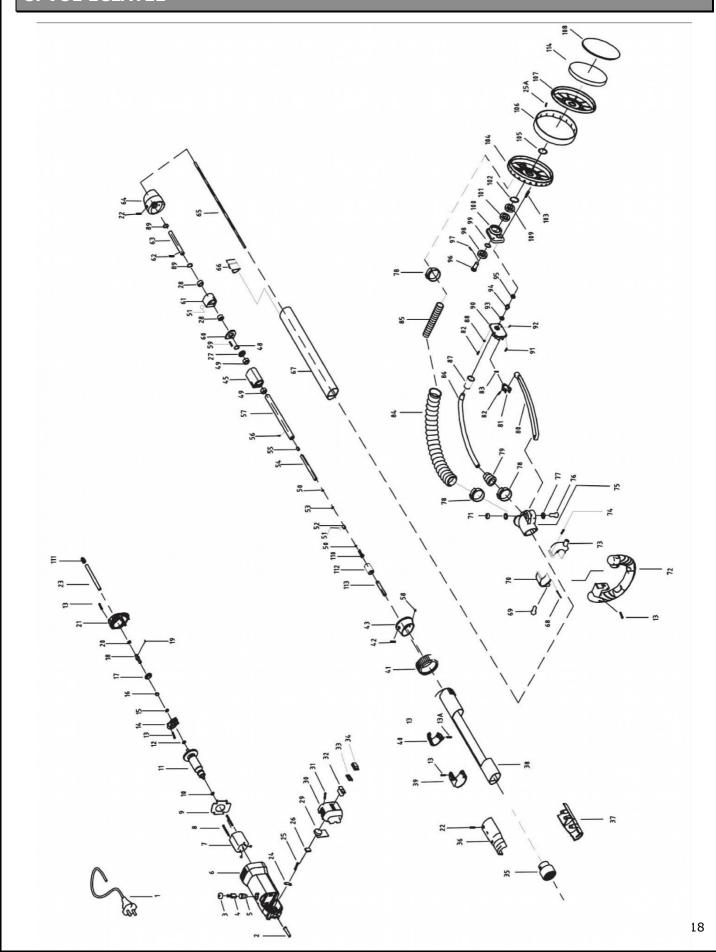
La garantie cessera, si nous constatons que la machine a été mal utilisée ou si une intervention inadaptée a eu lieu sans l'autorisation écrite de la société DIAM INDUSTRIES. Elle cessera aussi dans le cas où les conditions de paiement établies n'auraient pas été respectées.

En ce qui concerne les matériaux qui ne sont pas fabriqués par la société DIAM INDUSTRIES (appareillage électrique, roulements, moteurs, ...), leur garantie dépendra des fournisseurs.

La société DIAM INDUSTRIES ne s'engage en aucun cas au paiement d'indemnisation de dommages et intérêts.



8. VUE ECLATEE





9. LISTE DES PIECES

REPERE	REFERENCE	DESCRIPTION	REPER	E REFERENCE	DESCRIPTION	
1	20190001	Câble d'alimentation	45	20190045	Boitier d'engrenage	
2	20190002	Manchon de sortie de câble				
3	20190003	Couvercle de charbons				
4	20190004	Charbon 6x9x12	48	20190048	Circlip Ø16	
5	20190005	Support de charbon	49	20190049	Roulement à aiguilles HK 1612	
6	20190006	Bloc moteur	50	20190050	Circlip Ø6	
7	20190007	Stator	51	20190051	Bille acier Ø3	
8	20190008	Vis cruciforme ST 4x70	52	20190052	Cage	
9	20190009	Joint d'étanchéité moteur	53	20190053	Couvercle	
10	80400107	Roulement à billes 608	54	20190054	Arbre coulissant Ø6x150	
11	20190011	Rotor	55	20190055	Roulement	
12	20190012	Roulement à billes 608-2RS	56	2090056	Goupille	
13	20190013	Vis cruciforme ST 3,9x16	57	20190057	Glissière Ø16x160	
13A	2019013A	Vis cruciforme ST 4,2x13	58	20190058	Ecrou M5	
14	20190014	Calotte intermédiaire	59	20190059	Vis cruciforme ST 3x10	
15	80400158	Roulement à aiguilles HK0810	60	20190060	Cache de glissière	
16	20190016	Circlip Ø10	61	20190061	Glissière	
17	20190017	Pignon de départ	62	20190062	Vis M5x6	
18	20190018	Embout d'entrainement	63	20190063	Barre coulissante Ø14x160	
19	20190019	Clavette demi-lune 2,5x3,7x10	64	20190064	Manchon de connexion (bras avant)	
20	CB-80420131	Roulement à aiguilles HK1210	65	20190065	Arbre flexible Ø6x550	
21	20190021	Couvercle moteur (avant)	66	20190066	Garniture anti-poussière	
22	20190022	Vis cruciforme ST 3,9x20	67	20190067	Bras (tube avant)	
23	20190023	Arbre moteur Ø6x153	68	20190068	Goupille fendue 3x35	
24	20190024	Attache de câble	69	20190069	Vis 6 pans creux M8x25	
25	20190025	Vis cruciforme ST 3,5x16	70	20190070	Bride de serrage (gauche)	
25A	2019025A	Vis cruciforme ST 3x16	71	20190071	Ecrou M8	
26	20190026	Condensateur 0,33μF	72	20190072	Poignée en U	
27	20190027	Joint plat Ø16x24x0,8	73	20190073	Bride de serrage (droite)	
28	20190028	Roulement à aiguilles HK1410	74	20190074	Vis cruciforme ST 3,9x30	
29	20190029	Carte électronique	75	20190075	Pièce d'assemblage (bras avant)	
30	20190030	Couvercle moteur (arrière)	76	20190076	Vis hexagonale M8x40	
31	20190031	Vis cruciforme ST 4x18	77	20190077	Rondelle Ø8	
32	20190032	Interrupteur marche/arrêt	78	20190078	Agrafe PVC	
33	20190033	Cache interrupteur	79	20190079	Soufflet de tube	
34	20190034	Cache d'étanchéité d'interrupteur	80	20190080	Bras pivotant	
35	20190035	Sortie d'aspiration	81	20190081	Couvercle de pivot	<u> </u>
36	20190036	Adaptateur (gauche)	82	20190082	Vis cruciforme M4x12	<u> </u>
37	20190037	Adaptateur (droite)	83	20190083	Goupille cylindrique Ø5x22	<u> </u>
38	20190038	Bras (tube arrière)	84	20190084	Tube d'aspiration	<u> </u>
39	20190039	Anneau bloc moteur (arrière)	85	20190085	Ressort	<u> </u>
40	20190040	Anneau bloc moteur (avant)	86	20190086	Gaine d'arbre flexible	1
41	20190041	Bague de serrage	87	20190087	Embase de tube	1
42	20190042	Vic cruciforme M5x10	88	20190088	Rondelle frein	<u> </u>
43	20190043	Manchon de connexion	89	20190089	Circlip Ø14	<u> </u>
			90	20190090	Support de pivot	



91	20190091	Vis cruciforme M4x16	103	20190103	Ressort	
92	20190092	Goupille d'arrêt Ø4	104	20190104	Collecteur de poussières	
93	CB-80420115	Roulement à aiguille HK1010	105	20190105	Circlip Ø35	
94	20190094	Connecteur d'arbre flexible	106	20190106	Brosse	
95	20190095	Roulement à aiguilles HK0708	107	20190107	Plateau de ponçage	
96	20190096	Arbre de sortie	108	20190108	Disque abrasif	
97	20190097	Goupille cylindrique Ø4x20	109	20190109	Joint d'étanchéité Ø28x20x5	
98	20190098	Pignon final	110	20190110	Embout d'entrainement fileté	
99	20190099	Circlip Ø15	111	20190111	Embout d'arbre moteur	
100	20190100	Boitier d'engrenage	112	20190112	Manchon nylon	
101	20190101	Roulement à bille 6001-DDU	113	20190113	Axe carré 5x5x148	
102	20190102	Circlip Ø28	114	20190114	Pad velcro double face	



DIAM INDUSTRIES

1 rue Albert Calmette Z.I. High Tech 67610 LA WANTZENAU

Tél: +33 (0)3 90 29 29 50 Fax: +33 (0)3 90 29 29 55 Mail: info@diamindustries.com

www.diamindustries.com